

Microwave Ethos X milieu applicaties



Milestone microwave extractie systeem ETHOS X, milieu applicaties

- Voor de extractie van in water oplosbare of enigszins in water oplosbare organische verbindingen uit de bodem, klei, sedimenten, slib en vast afval

- Verwerkt meer monsters in minder tijd

- Rotor speciaal ontwikkeld voor het werken volgens EPA 3546 eisen

Waardering Nog niet gewaardeerd

Prijs

[Stel een vraag over dit artikel](#)

Fabrikant [Milestone](#)

Omschrijving

Milestone lab microwave extractie systeem, ETHOS X milieu applicaties

Voor de extractie van in water oplosbare of enigszins in water oplosbare organische verbindingen uit de bodem, klei, sedimenten, slib en vast afval

- Is ontwikkeld door het bestuderen van de werkroutine van enkele duizenden contractlaboratoria wereldwijd bij het uitvoeren van oplosmiddelextractie.
- Door het aanbieden van een geïntegreerde oplossing kunnen hun activiteiten eenvoudiger, sneller en veiliger maken.
- Verwerkt meer monsters in minder tijd en gebruikt een fractie van oplosmiddelen in vergelijking tot andere technologieën.
- Zeer eenvoudig te gebruiken en het zorgt voor consistente resultaten met een minimale kosten.

- Een volledig nieuwe rotor is speciaal ontwikkeld door Milestone voor het werken volgens EPA 3546 eisen.
- Deze nieuwe rotor bestaat uit een 24-posities carrousel, waarbij grote drukvaten gemaakt zijn van een uniek inert polymeer materiaal.
- De kern van het vat is een wegwerp en goedkoop 100 ml glazen flacon.
- Een zelfregulerende druk deksel verzekert een veilige werking van het systeem.
- Druk wordt bewaakt en in alle vessels gecontroleerd door contactloze sensoren.

[Lees verder: geavanceerd microwave extractie systeem voor milieu applicaties](#)

The Milestone ETHOS X microwave cavity has a volume in excess of 70 liters, by far the largest currently available.

With an installed power of 1900 Watt, the ETHOS X is the most powerful microwave platform system available for extraction.

A rotating diffuser evenly distributes the microwaves throughout the cavity.

A high definition digital camera allows the chemist to monitor the progress of the extraction whilst fully protected by the all-stainless steel door of the instrument.

Should there be a sudden over-pressurization of the cavity, the door slightly opens for rapid and safe pressure release and the microwave power is instantaneously cut off.

A magnetic stirrer is built-in in the ETHOS X system. It is designed to ensure vigorous stirring of the solutions in all vessels.

Finally, the ETHOS X actually acts as a fume hood, as it incorporates a powerful exhaust system.

USER INTERFACE

The new Milestone ETHOS X is equipped with the most advanced yet easy to use reaction temperature and pressure sensors for complete quality control of the extraction conditions.

It is controlled via a compact terminal with an easy-to-read, bright, full-color, touchscreen display.

The terminal runs a completely new user-friendly, icon-driven, multi-language software to provide easy control of the microwave run.

All extraction parameters can be modified "on-the-fly", thus assuring the highest flexibility of operation.